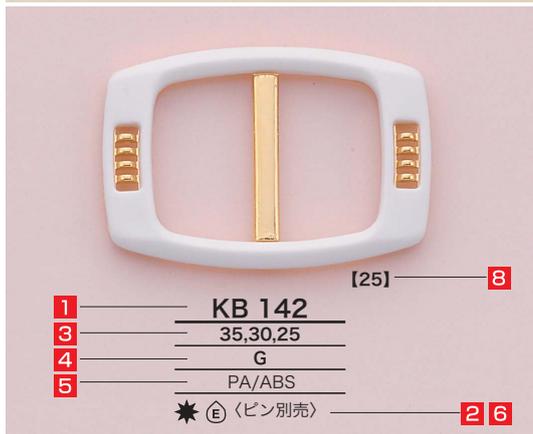


## 商品情報の表示について



### 1 型番

型番が表示されています。

### 2 裏足

裏足のある商品はその形状がマークで表示されています。  
(マーク解説/裏足マーク 参照)

### 3 サイズ

用意できるサイズがミリメートル単位で表示されています。  
( ) 内の数字は、下記内容を表しています。  
\*コンバートリンクス：使用ボタンサイズを表示  
\*チョーカー：付属のテープ巾を表示  
\*スカーフリング：内径サイズを表示  
\*ボタンキャッチャー：使用ボタンサイズを表示  
\*バックル：使用ピンのサイズを表示  
\*トランスプア・クリッター：(左右×天地)を表示

[注]◆マークが表示されている時に、サイズ欄またはサイズに  
○印がついている場合は、NOCK 商品 B タイプとなります。  
□印がついている場合は、検針機非対応になります。

当社、検針機対応 [NOCK 商品] 合格判定を下記基準としております。  
APA-6000(サンコー電子)

※判定の基準個数は [ボタンの場合：5個並列 10個、パーツ・バックルの場合：2個並列]

鋼球直径 0.8mm	： 当社 NOCK A タイプ商品
// 1.2mm	： 鉄製ミシン針の折れ片 (4mmに相当)
// 1.5mm	： 当社 NOCK ボタン B タイプ商品
// 2.5mm	： 鉄製標準マチ針に相当

### 4 カラー

用意できるメッキ色、原色構成色が記号および番号で表示されています。(カラー記号解説参照)

### 5 素材

使用されている素材が素材名および略号で表示されています。(略号は素材略号解説参照)

### 6 特性情報

加工などの特性や、染色適正および使用染料がマークで表示されている場合もあります。  
(マーク解説/特性マーク/染色マーク/補助マーク参照)

### 7 カラー

カラーが2色以上の場合カタログ掲載商品に表示します。

### 8 サイズ

サイズが2種以上の場合カタログ掲載商品に表示します。

### 9 機能・形状マーク

アイテム毎に、必要な機能上の特徴をマークで表示します。  
詳しい説明は、各アイテムのトピラをご覧ください。



引っかけ



回転



ワニ口



スマートクリップ



フック



フック



フック



シングル



回転



パッチ



ワニ口



ワニ口



カシメ



コの字1



コの字2



タックピン



ハットピン



ボタンダブル



リング



ナス管



コンバートリンクス



ボタン足



鈍針



鋭針



そる盤型



半丸型



裏表同じ



new

\*印刷のため現物との多少の色誤差があります。  
\*商品写真はすべて原寸サイズで掲載してあります。

## ■カラー記号解説

### メッキ色

ABN	アンティックブラックニッケル
ACK	アンティックコスモブラック
ACU	アンティックカッパー(銅古美)
AG	アンティックゴールド
ASI	アンティックシルバー(銀古美)
AZN	アンティックアエン
BAG	ブラックアンティックゴールド
BN	ブラックニッケル
BR	プラス(腐蝕防止コーティング)
CK	コスモブラック
G	ゴールド
GG	スペシャルゴールド
GS	ゴールド サテン
GSU	ゴールド スミ入れ
HG	ホーニングゴールド
HN	ホーニングニッケル
N	ニッケル
NS	ニッケルサテン
NSU	ニッケル スミ入れ
PG	パールゴールド
PN	パールニッケル
PNW	パールニッケルホワイト
RH	ロジウム
RSB	アンティックブラウン
RSG	アンティックグリーン
RSZ	アンティックブラック
SBN	サテンブラックニッケル
SBR	サテンプラス
SCK	サテンコスモブラック
SCU	サテンカッパー
SI(S)	シルバー(銀)
SSI	サテンシルバー(銀サテン)
ZN	アエン(腐蝕防止コーティング)

### カラー番号

00~09	白黒系	W	ホワイト
10~19	赤系	L	ライトベージュ
20~29	エンジ系	LB	ライトブラウン
30~39	黄系	MB	ミディアムブラウン
40~49	茶系	DB	ダークブラウン
50~59	紺系	RB	レッドブラウン
60~69	緑系	B	ブラック
70~79	青緑系		
80~89	紫系		

T	ツヤ	K	ケシ	H	半ツヤ
---	----	---	----	---	-----

#### \*カラー表示の例外

商品によりその色を表現するために、下記の様な表記をする場合があります。

●メッキ記号+カラー番号(例 G09)

●数字3けた

●メッキ記号以外のアルファベット+数字

## ■マーク解説

### 裏足マーク

	角足		棒足		トンネル足		丸軌
	半丸軌		角軌		V型足		ホック足

### 染色マーク

	染色には適していません。		染色の際はP染料をお使い下さい。
	染色の際はCN染料をお使い下さい。		染色の際はE染料をお使い下さい。

### 特性マーク

	表面がツヤ状です。		表面がケシ状です。		表面が半ツヤ状です。
	クルミ加工				
	後加工処理に、他のパーツの購入が必要です。				
	パーツの接着など、後加工処理が必要です。				
	ホルムアルデヒドを含んでいますので2才以下の乳幼児の衣類や下着、寝衣類には使わないで下さい。また長時間皮膚に触れますとかぶれる恐れがあります。				
	満3歳未満の乳幼児用繊維製品と繊維製玩具使用可。たとえば下着、ロンパース、寝具用シーツカバー類、寝具、縫いぐるみなど。				
	その表面のかなりの部分が直接肌に触れる繊維製品。たとえば下着、寝具用シーツカバー類、タオル地製品、シャツ、ブラウスなど。				
	イムス商品。商品を自動的にミシンにセット出来る条件をクリアしている商品です。				
	本商品はニッケルアレルギー対応商品としてニッケルメッキを使用していません。				
	[ノック商品]検針機対応の特殊メッキ加工商品です。折れ針検出ができるAタイプと、マチ針検出ができるBタイプ(サイズ欄またはサイズに○印で表記があります)。				
CA13	オートマチッククランパー3号にファスナーポイントとして使用できます。				
CA14	オートマチッククランパー3号および4号ファスナーポイントとして使用できます。				
CA14.5	オートマチッククランパー3号、4号、5号にファスナーポイントとして使用できます。				
ZA15	オートマチッククランパー5号にファスナーポイントとして使用できます。				
	液温60°Cを限度に、洗濯できます。				
	液温40°Cを限度に、洗濯できます。				
	(洗濯機不可)液温30°Cで、弱い手洗いができます。				
	水洗い不可				
	塩素サラシ不可				
	アイロン掛けは出来ない				
	120°Cを限界に、低い温度(80°C~120°C)でアイロン掛けできます。				
	160°Cを限界に、中程度の温度(140°C~160°C)でアイロン掛けできます。				
	ドライクリーニングに適合します。				
	石油系ドライクリーニングに適合します。				
	パークロルエチレン系ドライクリーニングのみ適合します。				
	ドライクリーニングはご遠慮ください。 (石油系ドライクリーニングには適合する場合があります。)				
	手絞りの場合は弱く、遠心脱水の場合は、短時間で絞るのがよい。				
	日陰で吊り干しをしてください。				

SG Safety Gildは[金属アレルギー対応]の特殊なメッキ加工を施しております。

## ■素材略号解説

略号	素材名	分類
ABS	ABS	プラスチック
AL	アルミ	金属
BA	バンブー(竹)	天然
CO	コード	編み紐
CS	カゼイン	蛋白質化合物
CU	カパー(銅)	金属
CU <sup>Ⓢ</sup>	燐青銅(スプリング)	金属
CV	カパー	クルミ加工品
EP	エポキシ	プラスチック
FA	ファブリック	生地全般
FE	鉄	金属
FUR	ファー(毛皮)	天然
GL	ガラス	ガラス
HO	ホーン(骨、角)	天然
IP	イミテーションパール	プラスチック
LE	レザー(皮全般)	天然
MB	プラス(真鍮)	金属
MB <sup>Ⓢ</sup>	プラススプリング	金属
MC	キャスト	金属
MC <sup>Ⓓ</sup>	ダイキャスト	金属
MC <sup>Ⓗ</sup>	ハイキャスト	金属

略号	素材名	分類
MC <sup>Ⓢ</sup>	シリキャスト	金属
NU	ナット(木の真鍮)	天然
NS	洋白	金属
PA	ナイロン	プラスチック
PC	ポリカーボネイト	プラスチック
PE	ポリエチレン	プラスチック
PMMA	アクリル	プラスチック
POM	ポリアセタール	プラスチック
PP	ポリプロピレン	プラスチック
PU	ポリウレタン	プラスチック
RB	ラバー	合成ゴム
RH	ラインストーン	ガラス
SH	シェル(貝全般)	天然
SIM	ミラブルシリコーン	シリコーン
SIR	RTVシリコーン	シリコーン
ST	ストーン(貴石、半貴石)	天然
SUS	ステンレス	金属
UF	バイフル(尿素)	プラスチック
UP	ポリエステル	プラスチック
WO	ウッド(木)	天然
WO <sup>Ⓔ</sup>	ウッド合板	天然

# 素材の取扱い上のご注意

※ご使用になる前に必ずお読みください。

●IRISは、品質管理を徹底強化して事故の発生が無いよう万全を期しておりますが、特に下記の点にご注意下さい。

●PARTS&BACKLEに掲載された商品は服飾付属品として作られたもので、高温、高圧、長時間皮膚に触れるようなご使用はお避け下さい。

## ポリエステル樹脂 [熱硬化性樹脂] [UP]



■ポリエステルには原色と後染めがあり、パールの光沢、貝、ナット、水牛等自然調の様々な模様が作れ、耐薬品性や耐熱性に優れた特徴があります。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶染色後は必ず色止め（還元洗浄）を行って下さい。未処理品はドライクリーニングやプレスで色落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。
- ▶安価で粗悪な輸入品を使用されると縫製やクリーニングの際に強くプレスされると割れる事があります。

## バイフル [熱硬化性樹脂] [UF]



■バイフルは尿素樹脂をベースにしたもので耐光性、耐熱性に優れた原色商品で、天然調の風合いがあり、幅広く使用して頂いております。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ホルムアルデヒドを含んでいますので、2才以下の乳幼児の衣類等には使わないで下さい。
- ▶漬け置き洗い（一夜漬け）をされますと割れる事があります。

## カゼイン樹脂 [蛋白質化合物] [CS]



■カゼイン商品は牛乳を原料とする天然素材で風合いや染色性に優れているという特徴があります。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ホルムアルデヒドを含んでいますので、2才以下の乳幼児の衣類や下着、薄衣類には使わないで下さい。また長時間皮膚に触れますとかぶれる恐れがあります。
- ▶染色後は必ず色止め（フィックス処理）を行って下さい。未処理ですと洗濯やアイロン等で色落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。
- ▶漬け置き洗い（一夜漬け）をされますと柔らかくなり、欠けやすくなります。

## ポリアミド樹脂 / ナイロン樹脂 [熱可塑性樹脂] [PA]



■ナイロンは染色性が良い等の優れた特徴を持っていて、弾力性がありメッキパーツに嵌め込んだ商品もあります。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶染色後は必ず後処理して下さい。未処理ですと洗濯やドライクリーニングで色落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。
- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。

## アクリル樹脂 [熱可塑性樹脂] [PMMA]



■アクリルは透過性の良さを生かしたガラス調やパール調のボタン等として使われます。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。
- ▶衣類をしまう時に2種類以上の防虫剤を併用したり、必要量以上の防虫剤を使用するとボタンが溶けたり、変形が起きる事があります。
- ▶ドライクリーニングは石油系指定して下さい。
- ▶割れや変形が起きる恐れがありますので染色しないで下さい。

## ABS樹脂 [熱可塑性樹脂] [ABS]



■ABSメッキはABS樹脂にメッキした商品で重さの軽いメッキ商品として幅広くご使用して頂いております。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ニッケルメッキは長時間皮膚に直に触れるとかぶれる恐れがあります。
- ▶海外縫製の商品や毛織製品（特に生成りのもの）に使用されると錆びる恐れがありますのでクリアー塗装加工の指定を行って下さい。（別途料金が必要）
- ▶漂白剤（特に塩素系漂白剤）が入った水に漬けるとメッキが錆びます。表示は塩素サラシ不可（x）して下さい。
- ▶検針機を使用される場合は検針機対応商品（NOCK）を指定して下さい。
- ▶エポキシ樹脂流し込みボタンの染色品は必ず後処理して下さい。未処理ですとドライクリーニングやプレス等で色落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。

## ポリカーボネート樹脂 [熱可塑性樹脂] [PC]



■ポリカーボネートは耐衝撃性が極めて高く、また透過性に優れた物性を持った素材です。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。

## ポリプロピレン樹脂 [熱可塑性樹脂] [PP]



■ポリプロピレンは加工性に優れていることから、自動車部品や家電製品向けなどの構造材料としての用途で使われています。特性は、比重が軽く（水に浮く）加工性に優れています。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。

## ポリアセタール樹脂またはアセタール樹脂 [熱可塑性樹脂] [POM]



■ポリアセタールは耐衝撃性、透過性に優れた物性を持った素材です。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。

## ポリウレタン樹脂 [熱可塑性樹脂] [PU]



■ポリウレタンは軟質で、肌触りの優しさと弾力が大きな魅力で、ボタン以外の服飾パーツ素材としても使われています。ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶一般的には染色できませんが、当社のポリウレタンは染色して生地との同一色使いができます。染色には当社の染料アイリスカラー(P)をご使用下さい。
- ▶ご家庭のアイロンや縫製、クリーニングのプレスが直に当たると溶けたり、変形する恐れがあります。表示は「当て布、低温」指定して下さい。
- ▶ドライクリーニングは石油系指定して下さい。

●商品のお取り扱い、ご不明な点についてのお問い合わせ先

株式会社アイリス商品企画部 〒111-0042 東京都台東区寿1-9-3 TEL.03-3847-0652 FAX.03-5246-7155

金属素材／真鍮【MB】 キャスト【MC】 ダイキャスト【MCD】 ハイメタル【MCH】 シリキャスト【MCS】 アルミ【AL】



■金属ボタンの素材は真鍮、丹銅、アルミ、ラバーキャスト、亜鉛ダイキャスト等がありますが、主としてメッキが施されています。  
ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶ニッケルメッキボタンは長時間皮膚に直に触れるとかぶれる恐れがあります。
- ▶海外縫製の商品や毛織製品（特に生成りのもの）に使用されると錆びる恐れがありますのでクリアー塗装加工の指定を行って下さい。（別途料金が必要）
- ▶ご家庭で漂白剤（特に塩素系漂白剤）が入った水に漬けるとメッキが錆びます。表示は塩素サラシ不可（×）にして下さい。
- ▶検針機を使用される場合は検針機対応商品（NOCK）を指定して下さい。
- ▶エポキシ樹脂流し込みボタンの染色後は必ず後処理して下さい。未処理ですとドライクリーニングやプレス等で色落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。

天然素材

■天然素材を使用しておりますので割れ、かけ、色落ち、ささくれ等が起こりますのでご注意ください。  
■天然素材はひとつひとつの色柄が異なります。

- ▶洗濯やクリーニングの際は出来る限り衣類から取り外して下さい。
- ▶安価で粗悪な輸入品を使用すると割れ、欠けが起こる恐れがあります。

木【WO】



- ▶アイロンやプレス等で樹液の色が落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。クリアー塗装加工の指定を行って下さい。（別途料金が必要）
- ▶合板ボタンは若干のホルムアルデヒドを含むものもありますので、事前に弊社営業員へお尋ね下さい。

皮革【LE】



- ▶洗濯やクリーニングで形が崩れたり、塗装の色が落ちたり、また石油系のドライクリーニングで表面の塗装が溶けることがあります。不明の場合は当社にお問い合わせ下さい。

ナット【NU】



- ▶当社のアイボリー・ナットは、最も良い品質の南アメリカ／エクアドル産を使用し、特殊技法で染色加工しております。

貝【SH】



- ▶ご家庭での洗濯やクリーニングで割れる恐れがあります。

竹【BA】



- ▶アイロンやプレス等で樹液の色が落ちて他の衣類を汚す恐れがあります。クリアー塗装加工の指定を行って下さい。（別途料金が必要）
- ▶塗装が剥がれますので染色は出来ません。

本水牛【HO】



- ▶ご家庭での洗濯や縫製、クリーニングのプレスやアイロンで艶落ちが起きることがあります。

その他の素材

パール塗装【IP】



■パール塗装（尿素樹脂）は色や光沢を真珠に似せたものです。  
ご使用にあたって次の事にご注意下さい。

- ▶堅い物に当たったり擦られると塗装膜が剥がれる事があります。
- ▶海外縫製の商品や毛織製品（特に生成りのもの）に使用されると変色する事があります。
- ▶塗装が剥がれますので染色は出来ません。
- ▶石油系のドライクリーニングで表面の塗装が溶ける事がありますので、不明の場合は当社にお問い合わせ下さい。

くるみ【CV】

- ▶輸入衣料品等の中に紙が入った白っぽい布地を使用したくるみボタンではドライクリーニングで紙の接着剤成分が生地にしみ出す事があります。

ガラス【GL】

- ▶ご家庭での洗濯やクリーニングで割れる恐れがありますので衣類から取り外してご使用下さい。

シリコーン



ミラブルシリコーン【SIM】

- ▶ミラブルシリコーンはシリコーン素材を使用しております。  
シリコーンは物性的に特に問題がありません。

RTVシリコーン【SIR】

- ▶RTVシリコーンは物性的に特に問題はありますが、生布に使用されるラムースは後染め（人工皮革は全て）ですので、特に黒や紺等の濃色の場合、120℃で過熱されると汚染する場合があります。身生地と同色の色をご使用下さい。

- ▶塩化ビニル樹脂やウレタン樹脂に含まれる可塑剤による色移行が起こりますので、十分に製品をご確認の上ご使用下さい。
- ▶Lamousは旭化成せいん株式会社の登録商標です。  
なお、取扱いについては副素材との関連もありますので、製品に表示されている「取扱い絵表示」を優先して下さい。



染色について

■着分見本用の染色ボタンでも最低染色堅牢度3級以上を保証できるような色止めを必ず行って下さい。

- ▶同色系使いの場合は染色堅牢度3級以上で通常問題は起きません。そして対比色使い（例、白生地に黒のボタンを使用する）の場合には原色ボタンの使用を勧めますが、4級以上の保証が出来る染色ボタンはご使用になれます。

●グロッシーコード（綿 100%）をご使用の際、下記の点には十分ご注意ください。（   ）

- ・濡れた状態で洋服本体との摩擦は避けてください。
- ・濡れた状態で長時間放置しますと、色移りする可能性がありますので、直ちに乾かしてください。
- ・同色番号であっても、染色ロットにより多少の色違いが生じる場合があります。
- ・収縮率の差による事故防止の為、生地との比較収縮率をご確認ください。
- ・後染めする場合は、試験染めの上でご使用ください。
- ・十分な品質管理を行っておりますが使用条件を満たしているかをご確認の上、ご使用ください。

[ グロッシーコード ] 試験データ

試験項目	試験項目	生地	#8 マゼンダピンク	#10 レッド	#17 パープル	#29 ブラック	その他カラー	
染色堅牢度	洗濯堅牢度	JIS L 0844 A-2 号	変	5	5	5	5	5
			汚	4~5	4~5	4~5	4~5	4~5
	汗試験	JIS L 0848 酸	変	5	5	5	5	5
			汚	5	5	5	5	5
		JIS L 0848 アルカリ	変	5	5	5	5	5
			汚	5	5	5	5	5
	摩擦試験	JIS L 0849 II 形	乾燥	5	4~5	5	4~5	5
		JIS L 0849 II 形	湿潤	3	2~3	2~3	2	2~3
	ドライクリーニング	JIS L 0860 石油系	変	5	5	5	5	5
			汚	5	4~5	5	5	5
			液汚	5	5	5	5	5
	ホットプレッシング	JIS L 0850 B-2 法 湿潤弱試験	変	5	5	5	5	5
			汚	5	5	5	5	5
	水試験	JIS L 0846	変	5	5	5	5	5
			汚	5	4~5	5	4~5	5
	色泣き	大丸法 I 法	汚	5	4~5	5	4~5	5
	耐光試験	JIS L 0842 第 3 露光法	変	4 以上	4 以上	4 以上	4 以上	4 以上
	ホルムアルデヒド	乳児用 (A-Ao)	-	0.05 以下	0.05 以下	0.05 以下	0.05 以下	0.05 以下
実測値			0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
寸法変化率	プレス法 JIS L 1096H-2 法 (長さ)	CK-510	CK-511	CK-512	CK-520	-		
		-2.0	-2.0	-2.0	-3.5	-		
寸法変化率	プレス法 JIS L 1096H-2 法 (長さ)	CK-530	CK-531	CK-532	CK-540	-		
		-2.0	-2.5	-1.5	-1.5	-		
寸法変化率	プレス法 JIS L 1096H-2 法 (長さ)	CK-541	CK-542	CK-543	CK-560	CK-561		
		-1.5	-2.5	-3.0	-2.0	-2.5		

●リバーコード II (ポリエステル 100%) & 丸ゴムをご使用の際、下記の点には十分ご注意ください。（   ）

- ・濡れた状態で洋服本体との摩擦は避けてください。
- ・濡れた状態で長時間放置しますと、色移りする可能性がありますので、直ちに乾かしてください。
- ・同色番号であっても、染色ロットにより多少の色違いが生じる場合があります。
- ・収縮率の差による事故防止の為、生地との比較収縮率をご確認ください。
- ・十分な品質管理を行っておりますが使用条件を満たしているかをご確認の上、ご使用ください。

[ リバーコード II ポリエステル & 丸ゴム ] 試験データ

試験項目	試験方法	生地	#001 初付	#15 ブラウン	#026 カーキ	#022 ブラック
洗濯 (級)	JIS L 0844 A-2 号	変	5	5	4 以上	4 以上
		汚	5	4~5	5	4~5
汗試験	JIS L 0848 酸	変	5	5	5	5
		汚	5	5	5	5
	JIS L 0848 アルカリ	変	5	5	4	5
		汚	5	4	5	4
摩擦試験	JIS L 0849 II 形	乾燥	5	4~5	5	4~5
ドライクリーニング	JIS L 0860A	変	5	5	5	5
		汚	5	5	5	5
貯蔵中昇華	JIS L 0854	変	5	5	5	5
		汚	5	3~4	3	3~4
水試験	JIS L 0846	変	5	5	5	5
		汚	5	4	4	4~5
耐光試験	JIS L 0842	変	4 以上	4 以上	4 以上	4 以上